

TURBOFIL 2**TURBOFIL 3****TURBOFIL 3 B**

Bénéficiant d'une conception récente, robuste et intégrant l'expérience de BROTEC France en la matière, les systèmes TURBOFIL conviennent à tout type d'application.

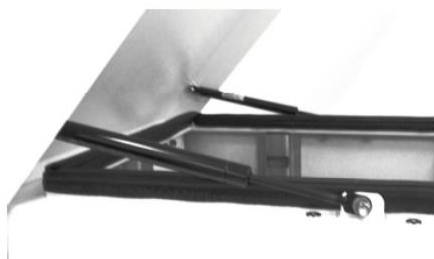
Ces systèmes intègrent un étage de filtration poussières + gaz.

Nos filtres Anti-poussières P3 (H13) répondent à la norme EN1822, et nos filtres à charbon sont inspirés des normes EN12941, EN14387 et sont conformes au cahier des charges des CARSAT et CRAM.



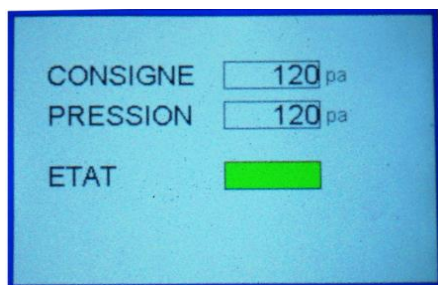
CADRE DE SERRAGE

Pour garantir la meilleure performance, les filtres sont comprimés par un dispositif indépendant hors fermeture du caisson afin d'assurer l'étanchéité de l'étage de filtration et interdire tout chemin de fuite parasite.



COUVERCLE RELEVÉ ET MAINTENU PAR VERINS

Pour faciliter la manipulation lors des opérations de maintenance et de remplacements des filtres.



SYSTEME DE REGULATION DE PRESSION AVEC ÉCRAN GRAPHIQUE

Le débit d'air injecté en cabine est constamment régulé pour générer et entretenir la consigne de surpression affichée et réglée lors de l'installation. L'écran graphique permet un affichage clair des différents paramètres de fonctionnement. Il présente aussi des écrans spécifiques d'aide à la maintenance accessible par code opérateurs.



FILTRES POUSSIÈRE

P1 ou EU5 Selon norme Eurovent. Le filtre P1 doit retenir 90% des poussières dites gravimétriques (ou poussières dites « tombantes »), soit ne restant pas en suspension dans l'air.

P3 ou H13 selon norme EN1822. Le filtre P3 doit retenir 99.995% des poussières de taille supérieure ou égale à 0,3 micron (poussières opacimétriques ou « volantes »). Il est aussi appelé « filtre amiante »

NOUVEAU

TURBOFIL 3 B

BROTEC France a fait évoluer sa gamme et propose aujourd'hui des systèmes à préfiltre extérieur. Les systèmes TURBOFIL 2 et 3B sont équipés de cette facilité qui permet à l'opérateur de changer son préfiltre rapidement et sans ouverture du caisson.



De plus BROTEC France a mis au point un système de reconnaissance des filtres grâce à une technologie originale qui permet de détecter la présence, la validité et la durée de vie des filtres. Un dialogue avec l'opérateur est possible grâce à l'afficheur en cabine.

Cette évolution permet de contrôler la cohérence et l'intégrité de l'étage de filtration pour assurer une protection maximum à l'opérateur.

une pressurisation de la cabine au moins égale à 100Pa avec contrôle continu et alarme visuelle ou sonore en cas de dysfonctionnement (colmatage des filtres, dégradation de l'étanchéité)

Exemple d'installation de systèmes TURBOFIL



SOLTECH

Marc DE ROLAND
Gsm : 73.48.35

Mail : marc.deroland@soltech.nc